



完成人合作关系说明

本项目由刘军伟、陆东凯、冯哲、李玉锋、杨维、蒲凯、郭立博等人共同完成，其中刘军伟为项目总负责人，负责制定项目的总体技术路线和组织关键技术攻关。蒲凯为技术负责人，负责制定实现系统总体方案、技术方案的过程管控以及持续优化，陆东凯、冯哲、李玉锋等人完成项目的技术策划，方案设计和调试等技术工作，杨维负责关键技术验证方案实施、安装过程资源保障和项目验收，郭立博负责技术和可行性研究和论证。

项目首次提出挠性补偿膜盒联轴传动技术方案，通过调整弹性元件数量，实现了不同工况下的振动位移补偿，解决了大功率高转速燃油泵调节器在线振动试验下规定扭矩及转速的传递问题。通过改进联轴器材料，使其更轻量化、弹性元件抗疲劳特性更强，提高了振动系统工作可靠性。项目首次设计了新型振动试验夹具，实现了燃油附件全工况振动参数、扭矩和转速同步传递的功能，解决了以往燃油泵调节器只能通过传统振动夹具进行离线振动试验的问题。设计了多油腔静压支撑、静压导向轴承水平滑台及偏载补偿技术方案，有效抑制了试验件不对称、连接液压管路等带来的附加偏转、扭转和俯仰力矩的影响。通过设置可调节液压管路的长度、管径和辅助支撑位置设计技术，模拟出真实连接管路的机械阻抗，解决了连接燃油泵调节器管路影响振动参数的传递特性问题。

该项目为国内首台研制的航空发动机燃油附件在线大功率振动试验器，系统复杂，研制技术难度大，总体技术达到国际先进、国内领先水平。拥有多项自主知识产权，自主可控，已完成军民用多种型号发动机燃油泵调节器设计定型振动试验考核，具有广泛的应用前景，军事、经济和社会效益显著。

项目完成人排序经过团队全体成员根据对项目的贡献，经商议后共同决定。所有完成人一致同意项目完成人排序。

第一完成人签名：

刘军伟



公开

完成人合作关系汇总表

序号	合作方式	合作者/ 项目排名	合作起 始时间	合作完 成时间	合作成果	证明材料
1	联合 研制	陆东凯/1 杨维/3	2016 年 12 月	2021 年 12 月	航发标准	航发标准 封面
2	联合 研制	冯哲/1 李玉锋/2 陆东凯/3	2016 年 12 月	2017 年 3 月	技术总结报 告	技术总结报 告封面
3	联合 研制	李玉锋/1 郭立博/2 蒲凯/3 刘军伟/4	2016 年 12 月	2022 年 3 月	研制总结	研制总结封 面

承诺：本人作为项目第一完成人，对项目完成人合作关系及上述内容真实性负责，特此声明。

第一完成人签名：刘军伟