

陕西省科学技术奖励工作办公室

附表1

完成人合作关系说明

- 1. 完成人关煜杰(排名 2),在 2016.01-2018.05 期间,与项目负责人 张德龙共同策划并完成了《电火花加工工艺》、《激光熔敷工艺》、《激 光切割工艺》、《激光表面硬化工艺》、《高压水切割工艺》、《发动机叶 片激光制孔工艺》等6 项航空行业标准的立项、制定和报批工作。
- 2. 完成人耿军儒(排名3),在2016.01-2018.05期间,与项目负责人 张德龙共同负责《激光熔敷工艺》、《激光切割工艺》、《激光表面硬化 工艺》、《发动机叶片激光制孔工艺》等4项航空行业标准的研究和编 制工作。
- 3. 完成人任健(排名 4),在 2016.01-2024.12 期间,与项目负责人张 德龙共同负责 6 项航空行业标准制定的项目管理工作,共同完成项目 成果鉴定。
- 4. 完成人王琼波(排名5),在2016.01~2018.05期间,与项目负责人 张德龙共同负责《电火花加工工艺》标准的研究和编制工作。
- 无成人靳志宏(排名6),在2016.01-2024.12期间,与项目负责人 强德之共同负责《高压水切割工艺》标准的研究和编制工作,共同完成项目成果鉴定。
- 6. 完成人尉秧(排名7),在2016.01-2018.05期间,与项目负责人张 德龙共同负责《激光表面硬化工艺》标准的研究和编制工作。

第一完成人签名: 3大 支 支



陕西省科学技术奖励工作办公室

完成人合作关系情况汇总表

			元风人	可下大寿	情况汇总表	
序号	合作方式	合作 者/项 目排名	合作起 始时间	合作完 成时间	合作成果	证明材料
1	共同参与制定标准规范	张 德 龙/1 关 煜 杰/2	2016. 01	2018. 05	《电火花加工工艺》、 《激光熔敷工艺》、 《激光切割工艺》、 《激光表面便化工艺》、《高压水切割工艺》、《高压水切割工艺》、《发动机叶片激光制孔工艺》	附件: 电火花加工工艺标准、激光熔敷工艺标准、激光熔敷工艺标准、激光表面硬化工艺标准、高压水切割工艺标准前言、发动机叶片激光制孔工艺标准前言
2	共同参与制定标准规范	张 德 龙/1 耿 军 儒/3	2016. 01	2018. 05	《激光熔敷工艺》、 《激光切割工艺》、 《激光表面硬化工艺》、《发动机叶片激 光制孔工艺》	附件:激光熔敷工艺标准、激光切割工艺标准、激光切割工艺标准、激光表面硬化工艺标准前言、发动机叶片激光制孔工艺标准前言
3	共同完成成果鉴定	张 德 龙/1 任健/4	2016. 01	2024. 12	成果鉴定意见	附件: 成果整 定意见
4	共同参与制 定标准规范	张 德 龙/1 王 琼 波/5	2016. 01	2018. 05	(电火花加工工艺)	發件: 电火花加工工艺 标准
5	共同完成成 果鉴定、共 同参与制定 标准规范	张 德 龙/1 新 志	2016, 01	2024. 12	成果鉴定意见、《高压水切割工艺》	附件:成果鉴定意见、 高压水切割工艺标准前 言
6	共同参与制定标准规范	张 徳 龙/1 尉秧/7	2016. 01	2018. 05	《激光表面硬化工艺》	附件:激光表面硬化工 艺标准前言
承诺 :本人作为项目第一完成人,对本项目完成人合作关系及上述内容的真实性负责,特此声明。						
ATTACK 10 POL 710						
3/3/1						

第一完成人签名: 3 12 32