



附表 1

完成人合作关系说明

“80MN 快速锻造液压机组成套装备关键技术研发与产业化应用”项目成员由西安百润重工科技有限公司、兰州理工大学的工作者组成。项目成员凭借各自在重型锻压装备研发、电液数字控制、工程应用等领域的专长，紧密协作，致力于推动项目技术突破与产业化发展。

第一完成人潘兆楠，高级工程师，西安百润重工科技有限公司董事长，全面主持项目策划与实施，提出预应力框架双柱斜置上压式主机结构总体方案；

第二完成人张劲，高级工程师，西安百润重工科技有限公司总经理，主持压机主机结构与自动化控制系统研发；

第三完成人陈哲，高级工程师，西安百润重工科技有限公司总工程师，负责关键部件机械设计及现场实施；

第四完成人李辉，高级工程师，西安百润重工科技有限公司技术总监，主持液压系统设计及高频次响应液压技术攻关；

第五完成人魏列江，教授，兰州理工大学军民融合发展研究院常务副院长，长期从事流体传动与控制技术研究，为本项目电液数字控制技术提供支撑；

第六完成人李伟，高级工程师，西安百润重工科技有限公司液压设计部部长，负责辅机部件设计及整机装配实施；

第七完成人王宇，中级工程师，西安百润重工科技有限公司服务总监，负责电气控制系统研发与工程化应用。

合作过程中，第一完成人、第二完成人、第三完成人、第四完成人、第六完成人、第七完成人合作完成“一种自找正夹持机构”（ZL202410330472.7）；

“一种轴承内外圈环件的制坯方法”（ZL202411076705.1）；第一完成人、第二完成人、第四完成人、第六完成人、第七完成人合作完成“一种蜗轮轴多蜗轮槽距的定位装置及多蜗轮的加工方法”（ZL202410309551.X）；第一完成人、

第三完成人、第四完成人、第七完成人合作完成“在卧式车床上平移细长轴中心孔的方法”（ZL202310742338.3）。上述专利为本项目核心知识产权成果。

第一完成人、第二完成人、第三完成人、第四完成人、第五完成人、第六完成人、第七完成人共同完成“80MN 快速锻造液压机组成套装备关键技术研发与产业化应用”项目的方案设计、技术攻关、产品研制及产业化推广工作。

第一完成人签名：潘兆楠



完成人合作关系情况汇总表

序号	合作方式	合作者/项目排名	合作起始时间	合作完成时间	合作成果	证明材料
1	共同知识产权	潘兆楠/1 张劲/2 陈哲/3 李辉/4 李伟/6 王宇/7	2022 年 12 月	2025 年 12 月	一种自找正夹持机构	必备附件 1-1:主要知识产权和标准规范等目录 2
2	共同知识产权	潘兆楠/1 张劲/2 陈哲/3 李辉/4 李伟/6 王宇/7	2022 年 12 月	2025 年 12 月	一种轴承内外圈环件的制坯方法	其他附件 2-1:发明专利 02
3	共同知识产权	潘兆楠/1 张劲/2 李辉/4 李伟/6 王宇/7	2022 年 12 月	2025 年 12 月	一种蜗轮轴多蜗轮槽距的定位装置及多蜗轮的加工方法	其他附件 2-1:发明专利 01
4	共同知识产权	潘兆楠/1 陈哲/3 李辉/4 王宇/7	2022 年 12 月	2025 年 12 月	在卧式车床上平移细长轴中心孔的方法	必备附件 1-1:主要知识产权和标准规范等目录 1
5	共同立项	潘兆楠/1 张劲/2 陈哲/3 李辉/4 李伟/6 王宇/7	2023 年 1 月	2024 年 12 月	100MN 大型高端钛材快锻机组项目	其他附件 2-5:陕西省重点研发计划项目立项任务书
6	共同立项	潘兆楠/1 张劲/2 陈哲/3 李辉/4 李伟/6 王宇/7	2023 年 1 月	2024 年 12 月	12.5MN 航空发动机机匣环件自动制坯机组	其他附件 2-6:陕西省重点研发计划项目立项任务书
7	共同	潘兆楠/1 张劲/2 陈哲/3 李辉/4 魏列江	2023 年 8 月	2025 年 3 月	80MN 快速锻造液压机	其他附件 2-2:2024 年



陕西省科学技术奖励工作办公室

	立项	/5 李伟/6 王宇/7			组	重点新产品开发项目
--	----	--------------	--	--	---	-----------

承诺：本人作为项目第一完成人，对本项目完成人合作关系及上述内容的真实性负责，特此声明。

第一完成人签名： 潘北楠

2026年度提名书正式版