



附表 1

完成人合作关系说明

项目第一完成人许晓阳自 2015 年 10 月至今,与第二完成人余鹏开展持续科研合作,联合撰写并发表《A technique to remove the tensile instability in weakly compressible SPH》、《Modeling and simulation of injection molding process of polymer melt by a robust SPH method》、《Development of SPH for simulation of non-isothermal viscoelastic free surface flows with application to injection molding》等多篇期刊学术论文。同时,双方联合完成成果申报工作,分别荣获 2023 年度广东省力学学会自然科学一等奖、2024 年度陕西高等学校科学技术研究优秀成果二等奖各 1 项。

项目第一完成人许晓阳自 2020 年 9 月至今,指导博士研究生田凌云(硕博连读)参与国家自然科学基金面上项目“成型过程中粘弹性复杂流动的多尺度 SPH 模拟研究”(项目批准号:12071367)的科研工作。围绕该项目研究内容,师生已合作撰写并发表《Development of SPH for simulation of non-isothermal viscoelastic free surface flows with application to injection molding》、《Multiscale SPH simulations of viscoelastic injection molding processes based on bead-spring chain model》等多篇期刊学术论文。

特此说明。

第一完成人签名:许晓阳



完成人合作关系情况汇总表

序号	合作方式	合作者/项目排名	合作起始时间	合作完成时间	合作成果	证明材料
1	论文合著	许晓阳/1 余 鹏/2	2015. 10. 01	2023. 12. 31	1. A technique to remove the tensile instability in weakly compressible SPH; 2. Modeling and simulation of injection molding process of polymer melt by a robust SPH method; 3. Development of SPH for simulation of non-isothermal viscoelastic free surface flows with application to injection molding.	1-1-2 1-1-4 1-1-5
2	论文合著	许晓阳/1 田凌云/3	2020. 09. 01	2023. 12. 31	1. Development of SPH for simulation of non-isothermal viscoelastic free surface flows with application to injection molding.	1-1-5

承诺: 本人作为项目第一完成人, 对本项目完成人合作关系及上述内容的真实性负责, 特此声明。

第一完成人签名: 许晓阳